

mbm

ÖZBAŞKENT MAKİNA

machine industry

MAKİNE KATALOĞU MAKİNE KATALOĞU MAKİNE KATALOĞU MAKİNE KATALOĞU MAKİNE KATALOĞU MAKİNE KATALOĞU MAKİNE KATALOĞU MAKİNE KATALOĞU MAKİNE KATALOĞU MAKİNE KATALOĞU



SÜPER RÖNESANS

RÖNESANS

EKOL

PRATİMAK

MAKASLI FREZELİ KAZIMALI POLİSAJLI KENAR YAPIŞTIRMA

MAKASLI KAZIMALI POLYSAJLI KENAR YAPIŞTIRMA

MAKASLI KAZIMALI KENAR YAPIŞTIRMA

MAKASLI KENAR YAPIŞTIRMA

PERVAZ

DOPPEL

MAKASLI FREZELİ KAZIMALI POLİSAJLI SOFTFORMİNG

POSTFORMİNG

ROLLER PRES

CUMBA

KOMPAK EĞİK KENAR TEMİZLEME

BORING 84

BORING 63

ÇİZİCİLİ YATAR DAİRE

DERECELİ GÖNYE KESME

AHŞAP KÖŞE BİRLEŞTİRME

SUPER RENNAISANCE

RENNAISANCE

EKOL

PRATİMAK

EDGE BANDING WITH SCISSORS and HATCHING and FRAISE and POLISHING

EDGE BANDING WITH SCISSORS and HATCHING and POLISHING

EDGE BANDING WITH SCISSORS and HATCHING

EDGE BANDING WITH SCISSORING

DOPPEL

SOFTFORMING WITH SCISSORS FRAISE HATCHING AND POLISHING

POSTFORMING

ROLLER PRESS MACHINE

CUMBA

TREAMING EQUIPMENT FOR COMPACT INCLINED LAMINANTS

BORING 84

BORING 63

PANEL SAW TILTING BLADE and SCORING UNIT

PORTABLE MITER SAW WITH TILTING HEAT

WOODEN CORNER ASSEMBLING

mbm

ÖZBAŞKENT MAKİNA

Firmamız 1995 yılında kurulmuş olup; ağaç işleme makinaları konusunda 4000 m2 kapalı alanda üretim yapmaktadır. Öncelikli olarak Türkiye'yi kapsayan satış ve servis ağıımız zamanla yurt dışına da yayılıp üretiminin %50 sini ihraç eden bir firma durumuna gelmiştir. Firmamız; üretim, kalite kontrol, teknik danışmanlık servisi, arge ve pazarlama departmanları ile müşterilerimize kısa zamanda doğru hizmeti vermektedir. Ar-ge departmanımız müşterilerin isteklerine göre piyasadaki standart makinalardan daha kapsamlı makinalar üretmekte ve yurtdışındaki gelişmeleri takip ederek, teknolojisini sürekli yenileyerek yurtiçinde ve yurtdışında önemli bir marka haline gelmiştir.

Prensibimiz, profesyonel ve modern bir üretim ve pazarlama anlayışı içinde koşulsuz müşteri memnuniyeti sunmaktır.

Müşterilerimize daha kaliteli hizmet verebilmek amacıyla ISO 9000-2001, AQ KALİTE BELGESİ, TSE ve CE Belgeleri alınmıştır.

Our company was established in 1995 and makes production in a 4000 m2 closed area in the field of woodworking machines. Our sales and service network, which at first covered Turkey, was spread abroad and we became a company which exports 50% of its production. Our company provides accurate service to its customers with its production, quality control, technical consultancy service, research and development and marketing departments. Our research and development department produces more comprehensive machines than the standard ones on the market in line with the demands of the customers and has become an important trademark at home and abroad by following up the improvements abroad and renewing its technology.

Our principle is to provide unconditional customer satisfaction with an understanding of professional and modern production and marketing.

ISO 9000-2001, AQ QUALITY DOCUMENT, TSE and CE Certificates were obtained in order to provide a more qualified service to our customers.

EkipTeam



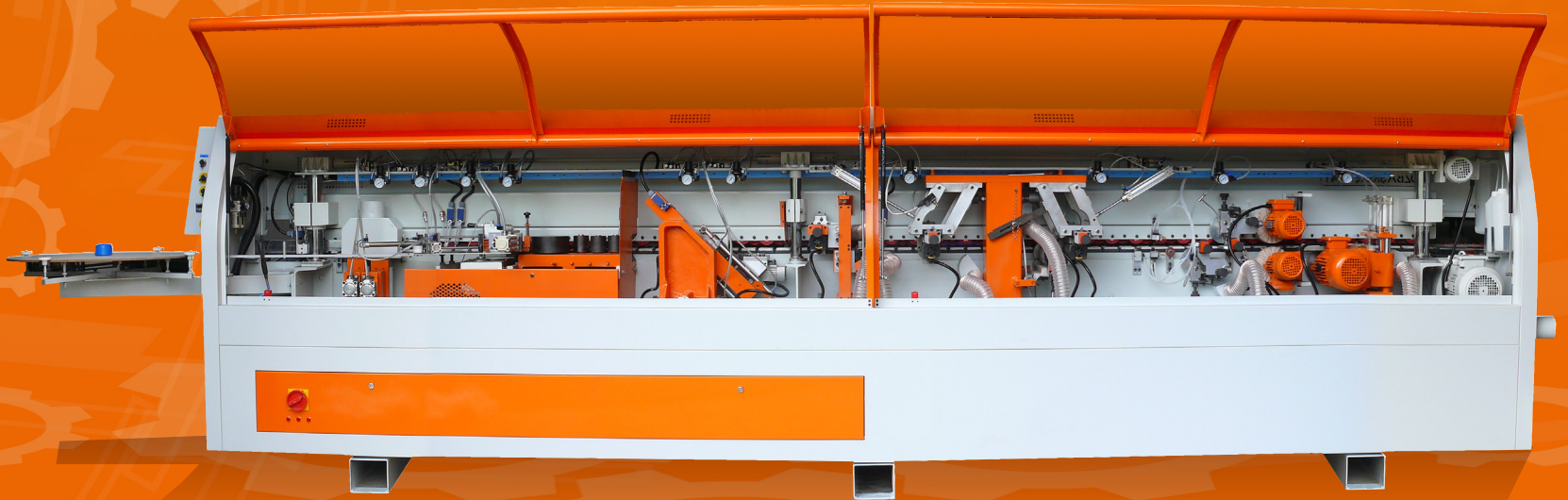
SÜPER RÖNESANS

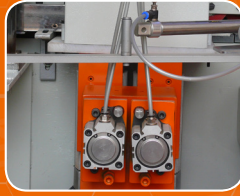
SUPER RENNAISANCE

Suntalam, MDF Lam gibi malzemelerin kesim ve ebatlanmasında hatalar oluşmaktadır. Hatalı malzemelere PVC yapıştığında ise problemler görünmektedir. Bu makinenin tasarımındaki amaç malzemenin kesim ve ebatlanmasındaki problemleri minimuma indirmektir. İki adet ön freze (jilet) topu bulunmaktadır. Malzeme yapışmaya girmeden önce ön jiletlemeyi geçirir ve daha temiz bir yüzeye yapışmış olur. 0.4 mm ile 3 mm arasındaki folyo, PVC, Melamin gibi malzemeleri otomatik olarak çeker ve makas grubu ile toleranslı otomatik kesim yapar. 3mm. ile 5mm. arasındaki malzemeleri manuel olarak yapıştırır. Baş ve sonu sıfır kesim yapar. Alt ve üst frezeleme motorları hem masif için kullanılır hem de PVC işlerken radius motorlarına fazla yük binmez ve daha pürüzsüz bir yüzey çıkarır. Radius motorları alt, üst, baş ve sonu radiuslu temizler (Örneğin postformingli, softformingli iş parçaları) istenirse baş ve sonu da radiuslu temizlemesi iptal edilebilir. (Suntalam malzemeye 4 taraflı PVC yapıştırılmak istenildiğinde kolaylık sağlar). Kazıma bıçak izlerini ve tutkal fazlalıklarını temizler. Polisaj grubu ise PVC'nin yüzeyini temizler ve parlatarak pürüzsüz yüzey çıkmasını sağlar. Otomatik kanal açma ise 4mm ile 8mm arasında kanal açar. İstenirse düz kanal açılır istenirse giriş ve çıkışlarda jampingli çalışır. Çalışma şekli LCD kontrollüdür. Hızlı ve hassas ayar mekanizması bulunmaktadır.

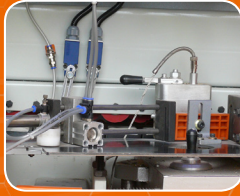
It becomes mistakes at cutting materials like fiberboard and MDF LAM. It appears problem when fasten to mistake materials. This machine lower problems minimum at the cutting of materials. There are two unit front fraise motors. The materials pass front fraise and the PVC fasten more clean materials.

It pulls automatically materials between 0,4 and 3mm thickness and scissors group make cutting tolerance. At it fastens manually the materials between 3 and 5 mm thickness. It makes level cutting on the head and end of the materials. Up and down fraise motors use for massif and get much more clean surface. Rounding motors make cleaning up, down, head and end with radius. (For example; with postforming and softforming workpieces) if desired the cleaning at the head and end may cancel. (It provides easiness at operations 4 edges) The hatching groups cleans the surface of PVC and provides a much more smooth surface. Automatic canal opening group opens canal between 4 and 8 mm thickness. If desired, it can work with grape or jumping that can set entry and exit. There are rapid and sensitive adjustment. The machine is LCD controll.

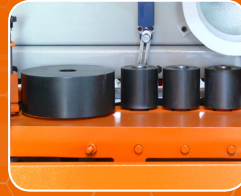




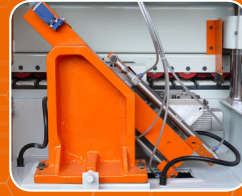
1. Ünite
Ön Frezeleme



2. Ünite
Otm. Çekme ve Makas



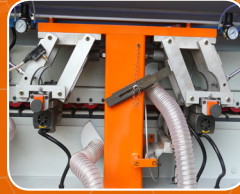
3. Ünite
Baskı Grubu



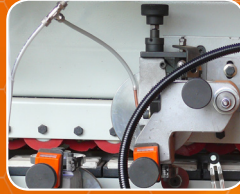
4. Ünite
Baş ve Son Kesim



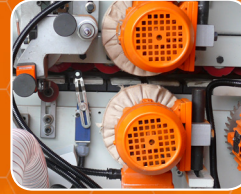
5. Ünite
Alt Üst Frezeleme



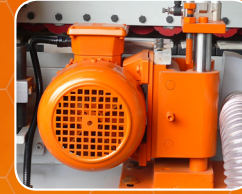
6. Ünite
Trim Grubu



7. Ünite
Radüs Kazıma Grubu



8. Ünite
Polisaj Grubu



9. Ünite
Kanal Açma Grubu

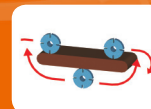
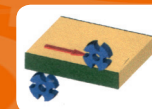
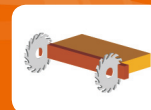
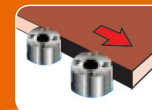


10. Ünite
Solvent Grubu

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım <i>Nominal Current</i>	380V 50 Hz 3P + 1N + 1PE
Yapışan Malzeme Kalınlığı <i>Thickness of Materials Fasten</i>	0,4 - 5 mm
Yapışan Malzemenin Genişliği <i>Wideness of Materials Fasten</i>	8 - 60 mm
İş Parçasının Genişliği Min. <i>Wideness of Workpiece Min.</i>	90 - 120 mm
Çalışma Hızı <i>Spread of Work</i>	14 m / dak
Toplam Elektrik Gücü <i>Total Power</i>	13 KW
Kazan Hacmi <i>Capacity of Glue Boil</i>	3.5 kg
Hava Basıncı <i>Air Pressure</i>	6 ATÜ
Ön Freze (Jilet) Motor Gücü <i>Front Fraise (Shaving) Motors Power</i>	1,5 KW
Ön Freze (Jilet) Motor Devri <i>Front Fraise Motors Revolution</i>	12.000 d/d
Baş Son Kesme Motor Gücü ve Devri <i>Head and Last Cutter Motor Pow. and Rev.</i>	0,37 KW 12.000 d/d
Baş Kesme Testere Çapı <i>Head Cutter Saw Mil</i>	110 x 3 mm
Alt ve Üst Frezeleme Motoru Gücü ve Devri <i>Up and Down Fraise Motors Power and Mil</i>	0,55 KW 18.000 d/d
Trim Grubu Motor Gücü ve Devri <i>Rounding Group's Motors Power and Mil</i>	0,55 KW 18.000 d/d
Polisaj Motor Devri ve Çapı <i>Polishing Motors Revolution and Mil</i>	3000 d/d x 265 mm
Kanal Açma Motor Gücü ve Devri <i>To Canalize Motors Power and Mil</i>	2.2 KW 3.000 d/d
Makinanın Boyu <i>Tallness of the Machine</i>	6250 mm
Makinanın Eni <i>Wideness of the Machine</i>	950 mm
Makinanın Yüksekliği <i>Highness of the Machine</i>	1550 mm
Makinanın Ağırlığı <i>Weight of the Machine</i>	2050 kg



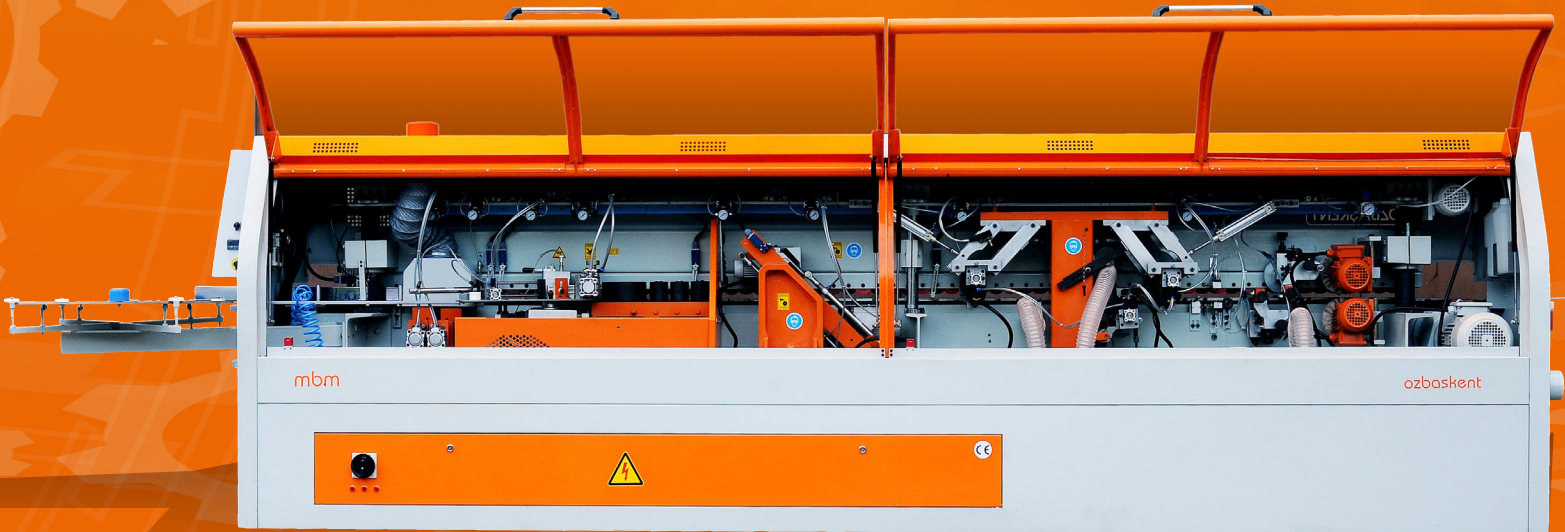
BEEMATIC

BEEMATIC

Suntalam, MDF Lam gibi malzemelerin kesim ve ebatlanmasında hatalar oluşmaktadır. Hatalı malzemelere PVC yapıştığında ise problemler görülmektedir. Bu makinenin tasarımındaki amaç malzemenin kesim ve ebatlanmasındaki problemleri minimuma indirmektir. İki adet ön freze (jilet) topu bulunmaktadır. Malzeme yapışmaya girmeden önce ön jiletlemeyi geçir ve daha temiz bir yüzeye yapışmış olur. 0.4 mm ile 3 mm arasındaki folyo, PVC, Melamin gibi malzemeleri otomatik olarak çeker ve makas grubu ile toleranslı otomatik kesim yapar. Baş ve sonu sıfır kesim yapar. Radüs motorları alt, üst, baş ve sonu radüslü temizler (Örneğin postformingli, softformingli iş parçaları) istenirse baş ve sonu da radüslü temizlemesi iptal edilebilir. (Suntalam malzemeye 4 taraflı PVC yapıştırılmak istenildiğinde kolaylık sağlar). Kazıma bıçak izlerini ve tutkal fazlalıklarını temizler. Polisaj grubu ise PVC' nin yüzeyini temizler ve parlatarak pürüzsüz yüzey çıkmasını sağlar. Çalışma şekli LCD kontrollüdür. Hızlı ve hassas ayar mekanizması bulunmaktadır.

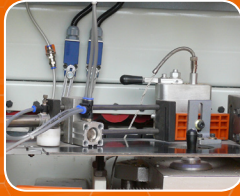
It becomes mistakes at cutting materials like fiberboard and MDF LAM. It appears problem when fasten to mistake materials. This machine lower problems minimum at the cutting of materials. There are two unit front fraise motors. The materials pass front fraise and the PVC fasten more clean materials.

It pulls automatically materials between 0,4 and 3mm thickness and scissors group make cutting tolerance. Up and down fraise motors use for massif and get much more clean surface. Rounding motors make cleaning up, down, head and end with radius. (For example; with postmorning and softmorning workpieces) if desired the cleaning at the head and end may cancel. (It provides easiness at operations 4 edges) The hatching groups cleans the surface of PVC and provides a much more smooth surface. There are rapid and sensitive adjustmant. The machine is LCD contrall.

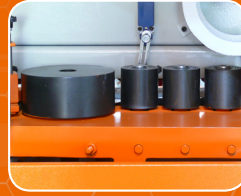




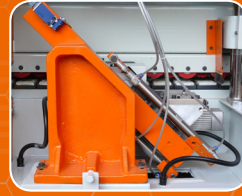
1. Ünite
Ön Frezeleme



2. Ünite
Otm. Çekme ve Makas



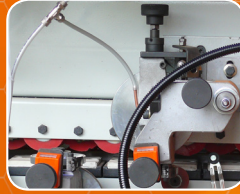
3. Ünite
Baskı Grubu



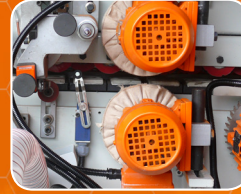
4. Ünite
Baş ve Son Kesim



6. Ünite
Trim Grubu



7. Ünite
Radüs Kazıma Grubu



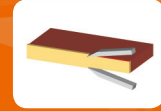
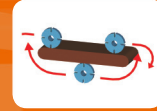
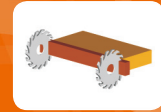
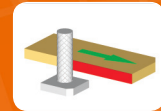
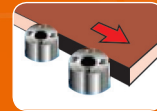
8. Ünite
Polisaj Grubu



9. Ünite
Solvent Grubu

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL PROPERTIES

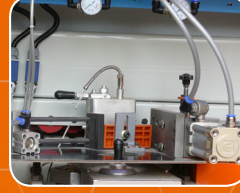
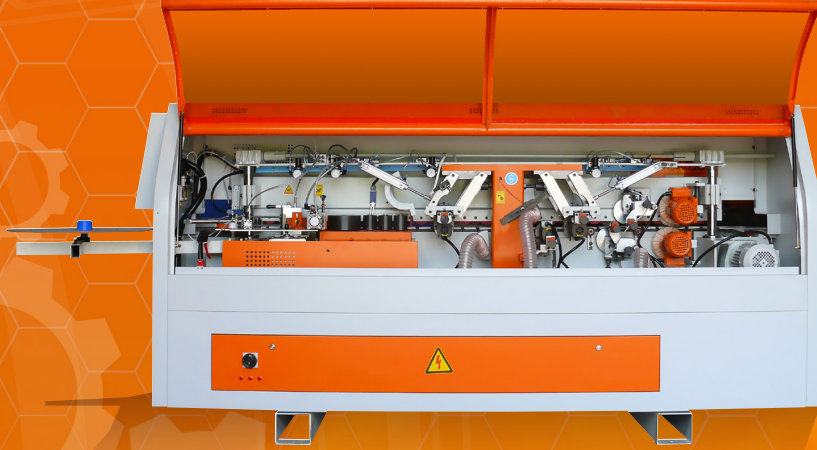
Nominal Akım <i>Nominal Current</i>	380V 50 Hz 3P + 1N + 1PE
Yapışan Malzeme Kalınlığı <i>Thickness of Materials Fasten</i>	0,4 - 3 mm
Yapışan Malzemenin Genişliği <i>Wideness of Materials Fasten</i>	8 - 60 mm
İş Parçasının Genişliği Min. <i>Wideness of Workpiece Min.</i>	90 - 120 mm
Çalışma Hızı <i>Spread of Work</i>	14 m / dak
Toplam Elektrik Gücü <i>Total Power</i>	11 KW
Kazan Hacmi <i>Capacity of Glue Boil</i>	3.5 kg
Hava Basıncı <i>Air Pressure</i>	6 AtÜ
Baş Son Kesme Motor Gücü ve Devri <i>Head and Last Cutter Motor Pow. and Rev.</i>	0,37 KW 12.000 d/d
Baş Kesme Testere Çapı <i>Head Cutter Saw Mil</i>	110 x 3 mm
Trim Grubu Motor Gücü ve Devri <i>Rounding Group's Motors Power and Mil</i>	0,55 KW 18.000 d/d
Polisaj Motor Devri ve Çapı <i>Polishing Motors Revolution and Mil</i>	3000 d/d x 265 mm
Makinanın Boyu <i>Tallness of the Machine</i>	5250 mm
Makinanın Eni <i>Wideness of the Machine</i>	850 mm
Makinanın Yüksekliği <i>Highness of the Machine</i>	1550 mm
Makinanın Ağırlığı <i>Weight of the Machine</i>	1600 kg



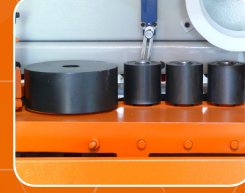
EKOL

EKOL

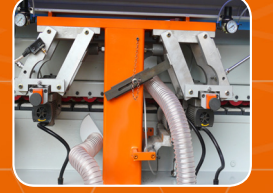
KY60E



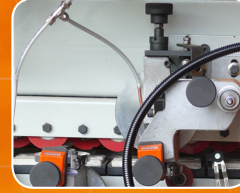
1. Ünite
Otm. Çekme ve Makas



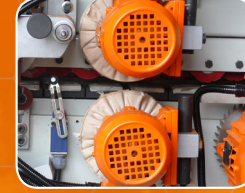
2. Ünite
Baskı Grubu



3. Ünite
Trim Grubu



4. Ünite
Radyüs Kazıma Grubu



5. Ünite
Polisaj Grubu

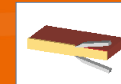
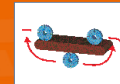
TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL PROPERTIES

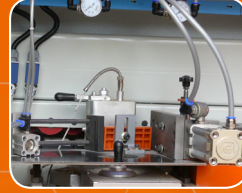
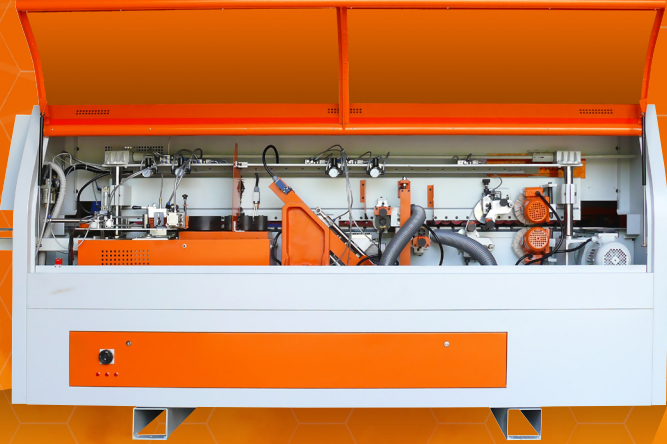
Nominal Akım <i>Nominal Current</i>	380V 50 Hz 3P + 1N + 1PE
Yapışan Malzeme Kalınlığı <i>Thickness of Materials Fasten</i>	0,4 - 3 mm
Yapışan Malzemenin Genişliği <i>Wideness of Materials Fasten</i>	8 - 60 mm
İş Parçasının Genişliği Min. <i>Wideness of Workpiece Min.</i>	90 - 120 mm
Çalışma Hızı <i>Spread of Work</i>	14 m / dak
Toplam Elektrik Gücü <i>Total Power</i>	6,5 KW
Kazan Hacmi <i>Capacity of Glue Boil</i>	3,5 kg
Hava Basıncı <i>Air Pressure</i>	6 AtÜ
Trim Grubu Motor Gücü ve Devri <i>Rounding Group's Motors Power and Mil</i>	0,55 KW 18.000 d/d
Polisaj Motor Devri ve Çapı <i>Polishing Motors Revolution and Mil</i>	3000 d/d x 265 mm
Makinanın Boyu <i>Tallness of the Machine</i>	3500 mm
Makinanın Eni <i>Wideness of the Machine</i>	950 mm
Makinanın Yüksekliği <i>Highness of the Machine</i>	1550 mm
Makinanın Ağırlığı <i>Weight of the Machine</i>	1130 kg

0.4 mm ile 3 mm arasındaki folyo, PVC, Melamin gibi malzemeleri otomatik olarak çeker ve makas ve grubu ile toleranslı kesim yapar. 3mm. ile 5mm. arasındaki malzemeleri manuel yapıştırır. Radyüs motorları alt, üst, baş ve sonu radyüslü temizler (softformingli veya postformingli iş parçaları). Suntalam MDFLam gibi 4 taraflı PVC yapıştırılmak istenen iş parçalarına 2mm veya 3mm PVC yapıştırıldığında baş ve sonunda radyüslü temizlediğinden dolayı ilk iki kenar yapıştıktan sonra PVC yapışmayan kenarların gönyelenmesi gerekmektedir. Gönyeleme işleminden sonra 3 ve 4. Kenarlara PVC yapıştırıldığında 4 taraflı temizleme sayesinde istenilen iş elde edilmiş olur. 0.4mm ile 1mm arasındaki malzemelerin yapıştırılmasında ise ikinci bir işleme gerek kalmadan istenilen iş elde edilir. Kazıma grubu bıçak izlerini ve tutkal fazlalıklarını temizler, polisaj grubu ise PVC'nin yüzeyini temizler ve parlatarak pürüzsüz yüzey çıkmasını sağlar.

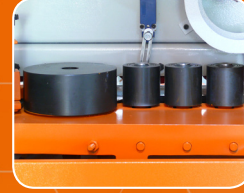
It pulls automatically material such as PVC, melamine, band between 0,4 mm and 3 mm thickness and scissors group makes cutting tolerance. It fasten manually the material between 0 mm and 5 mm thickness. Rounding motors make cleaning up, down, head and end with radius. (For Example; with postforming and softforming workpiece) The workpiece that want to stick on PVC such as fiberboard and MDF Lam. When fasten 2 mm and 3 mm PVC there for it cleans with radius the head one end, first and second edges is necessary a set square. And then it can fasten third and fourth edges. It makes level cleaning materials between 0,4 mm and 1 mm thickness. The hatching group cleans works and excessives glue. Polishing group cleans the surface of PVC and provides a much more smooth surface..



PRATİMAK



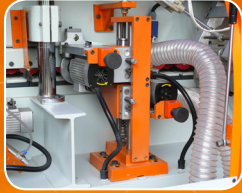
1. Ünite
Otm. Çekme ve Makas



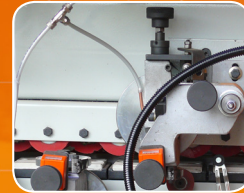
2. Ünite
Baskı Grubu



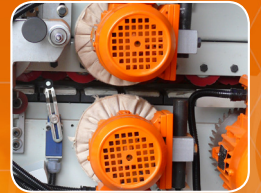
3. Ünite
Baş ve Son Kesim



4. Ünite
Alt Üst Frezeleme



5. Ünite
Radyüs Kazıma Grubu



6. Ünite
Polisaj Grubu

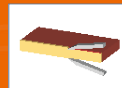
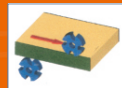
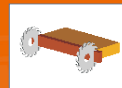
TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım <i>Nominal Current</i>	380V 50 Hz 3P + 1N + 1PE
Yapışan Malzeme Kalınlığı <i>Thickness of Materials Fasten</i>	0,4 - 5 mm
Yapışan Malzemenin Genişliği <i>Wideness of Materials Fasten</i>	8 - 60 mm
İş Parçasının Genişliği Min. <i>Wideness of Workpiece Min.</i>	90 - 120 mm
Çalışma Hızı <i>Spread of Work</i>	14 m / dak
Toplam Elektrik Gücü <i>Total Power</i>	7.2 KW
Kazan Hacmi <i>Capacity of Glue Boil</i>	3.5 kg
Hava Basıncı <i>Air Pressure</i>	6 AtÜ
Baş Son Kesme Motor Gücü ve Devri <i>Head and Last Cutter Motor Pow. And Rev.</i>	0.37 KW 12.000 d/d
Boy Kesme Testere Çapı <i>Head Cutter Saw Mil</i>	110 x 3mm
Alt ve Üst Frezeleme Motor Gücü ve Devri <i>Up and Down Fraise Motors Power and Mil</i>	0.55 KW 18.000 d/d
Polisaj Motor Devri ve Çapı <i>Polishing Motors Revolution and Mil</i>	3000 d/d x 265 mm
Makinanın Boyu <i>Tallness of the Machine</i>	3500 mm
Makinanın Eni <i>Wideness of the Machine</i>	950 mm
Makinanın Yüksekliği <i>Highness of the Machine</i>	1550 mm
Makinanın Ağırlığı <i>Weight of the Machine</i>	1230 kg

0.4 mm ile 3 mm arasındaki folyo, PVC, Melamin gibi malzemeleri otomatik olarak çeker ve makas grubu ile toleranslı kesim yapar. 3mm. ile 5mm. arasındaki malzemeleri manuel yapıştırır. Alt ve üst frezeleme motorları PVC'nin alt ve üst fazlalıklarını isteğe bağlı olarak düz veya radyüslü temizler. Kazıma grubu bıçak izlerini ve tutkal fazlalıklarını temizler, polisaj grubu ise PVC'nin yüzeyini temizler ve parlatarak pürüzsüz yüzey çıkmasını sağlar.

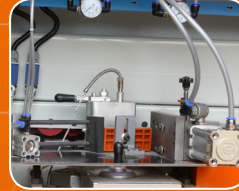
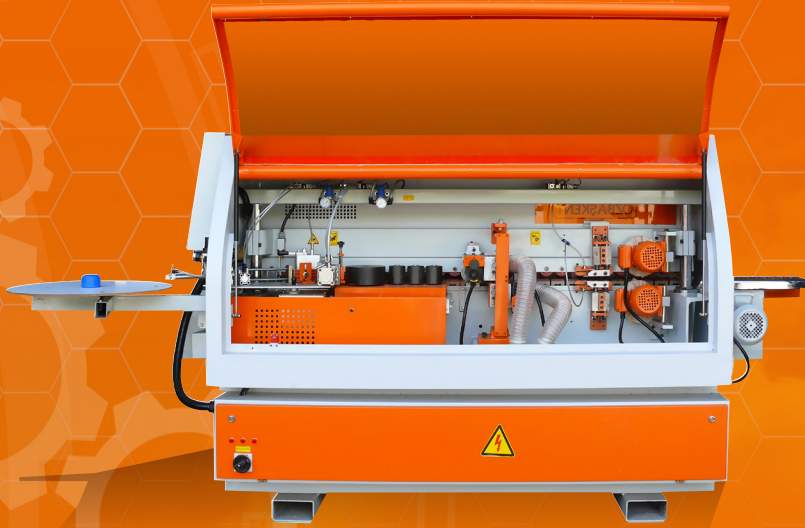
It pulls automatically materials between 0,4 and 3 mm thickness and scissors group makes cutting tolerance. And it fasten manually the materials between 3 and 5 mm thickness. It makes level cutting on the head and end of the materials. Up and down fraise motors use for massif and PVC, melamine, folyo and this group cleans with radius the excessives up and down. The hatching group cleans marks and excessives glue. Polishing group cleans the surface of PVC and provides a much more smooth surface. There are rapid and sensitive adjustment mechanism.



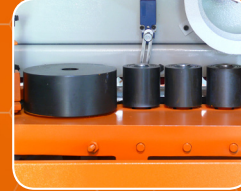
MFKP YAPIŞTIRMA

KY60FP

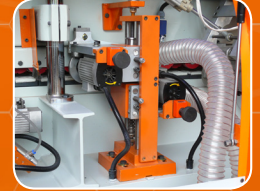
MFKP EDGE BANDING



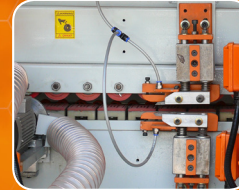
1. Ünite
Otm. Çekme ve Makas



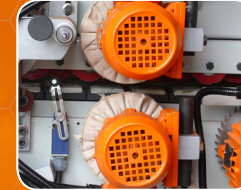
2. Ünite
Baskı Grubu



3. Ünite
Alt Üst Frezeleme



4. Ünite
Düz Kazıma Grubu



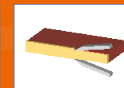
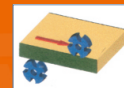
5. Ünite
Polisaj Grubu

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım Nominal Current	380V 50 Hz 3P + 1N + 1PE
Yapışan Malzeme Kalınlığı Thickness of Materials Fasten	0,4 - 5 mm
Yapışan Malzemenin Genişliği Wideness of Materials Fasten	8 - 60 mm
İş Parçasının Genişliği Min. Wideness of Workpiece Min.	90 - 120 mm
Çalışma Hızı Spread of Work	14 m / dak
Toplam Elektrik Gücü Total Power	5.2 KW
Kazan Hacmi Capacity of Glue Boil	3.5 kg
Hava Basıncı Air Pressure	6 AtÜ
Alt ve Üst Frezeleme Motor Gücü ve Devri Up and Down Fraise Motors Power and Mil	0.55 KW 18.000 d/d
Polisaj Motor Devri ve Çapı Polishing Motors Revolution and Mil	3000 d/d x 265 mm
Makinanın Boyu Tallness of the Machine	3350 mm
Makinanın Eni Wideness of the Machine	950 mm
Makinanın Yüksekliği Highness of the Machine	1480 mm
Makinanın Ağırlığı Weight of the Machine	900 kg

0.4 mm ile 3 mm arasındaki folyo, PVC, Melamin gibi malzemeleri otomatik olarak çeker ve makas grubu ile toleranslı kesim yaparak yapıştırır. 3mm. ile 5mm. arasındaki malzemeleri manuel yapıştırır. Alt ve üst frezeleme motorları hem 5mm papel için kullanılır hemde PVC'nin alt ve üst fazlalıklarını isteğe bağlı olarak düz veya radüslü temizler. Kazıma grubu bıçak izlerini ve tutkal fazlalıklarını temizler, polisaj grubu ise PVC'nin yüzeyini temizler ve parlatarak pürüzsüz yüzey çıkmasını sağlar.

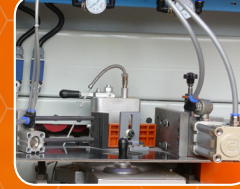
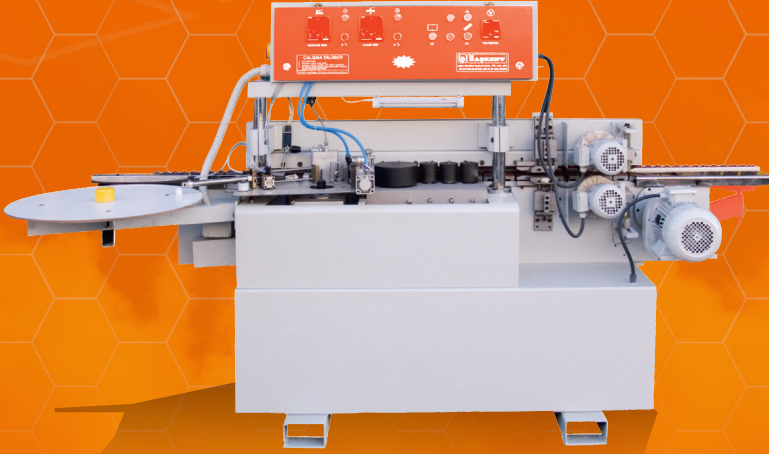
It pulls automatically materials such as PCV melamine , band between 0,4 mm and 3 mm thickness and scissors group makes cutting tolerance. And it fasten manually the materials between 3 and 5 mm thickness. Up and down fraise motors can use for massif at same time cleans with radius up and down excessives of PVC. The hatching group cleans marks and excessives glue. Polishing group cleans the surface of PVC and provides a much more smooth surface.



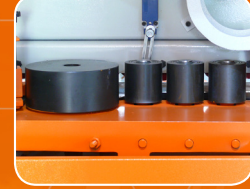
MKP KENAR YAPIŞTIRMA

KY60KP

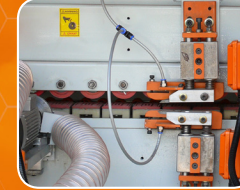
MKP EDGE BANDING



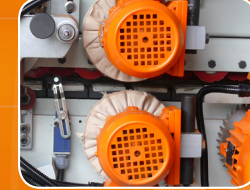
1. Ünite
Otm. Çekme ve Makas



2. Ünite
Baskı Grubu



3. Ünite
Düz Kazıma Grubu



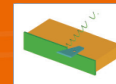
4. Ünite
Polisaj Grubu

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım <i>Nominal Current</i>	380V 50 Hz 3P + 1N + 1PE
Yapışan Malzeme Kalınlığı <i>Thickness of Materials Fasten</i>	0,4 - 30 mm
Yapışan Malzemenin Genişliği <i>Wideness of Materials Fasten</i>	8 - 60 mm
İş Parçasının Genişliği Min. <i>Wideness of Workpiece Min.</i>	90 - 120 mm
Çalışma Hızı <i>Spread of Work</i>	12 m / dak
Toplam Elektrik Gücü <i>Total Power</i>	3.8 KW
Kazan Hacmi <i>Capacity of Glue Boil</i>	3.5 kg
Hava Basıncı <i>Air Pressure</i>	6 AtÜ
Polisaj motor devri ve çapı <i>Polishing Motors Revolution and Mil</i>	3.000 d/d x 265mm
Makinanın Boyu <i>Tallness of the Machine</i>	2650 mm
Makinanın Eni <i>Wideness of the Machine</i>	950 mm
Makinanın Yüksekliği <i>Highness of the Machine</i>	1530 mm
Makinanın Ağırlığı <i>Weight of the Machine</i>	600 kg

0.4 mm ile 3 mm arasındaki folyo, PVC, Melamin gibi malzemeleri otomatik olarak çeker ve makas grubu ile toleranslı kesim yaparak yapıştırır. 0.4 mm ile 1mm arasındaki malzemelerin alt ve üst fazlalıklarını kazıma yoluyla sıfır temizleme yapar. Polisaj grubu ise PVC'nin yüzeyini temizler ve pahalı alır, parlatarak pürüzsüz yüzey çıkmasını sağlar. Makas grubu ve kazıma grubu iptal edildiği zaman 3mm ile 30mm arasındaki malzemeleri manuel yapıştırır.

It pulls automatically materials such as PVC, melamine, folyo between 0,4 mm and 3 mm thickness and scissors group makes cutting tolerance. It makes level cleans up and down excessives materials between 0,4 and 3 mm thickness it fasten manually materials between 3mm and 3 cm thickness when the scissors and hatching groups cancel.



PERVAZ



TEKNİK ÖZELLİKLER *TECHNICAL PROPERTIES*

Nominal akım <i>Nominal current</i>	380 V, 50 Hz, 3P + 1N + 1PE
Yüzey pervaz genişliği çalışma kapasitesi <i>in width of the working capacity of the surface moldings</i>	60- 150 mm
Yapışan pervaz yüksekliği çalışma kapasitesi <i>Sill height of adhesive working capacity of</i>	3 - 15 mm
Tutkal kazan hacmi <i>Glue</i>	3.5 KG volume of boiler
Hava basıncı <i>Air pressure</i>	6 ATU
Kenar radius motorları gücü ve devri <i>motors power and the transfer of the edge radius</i>	0,75 Kw 3000 D / d
Üst yüzey tırnak açma motor gücü ve devri <i>engine power and the transfer of the upper surface opening quote</i>	0,75 Kw 3000 D / d
Alt sıva kanalı açma motor gücü ve devri <i>Plaster on the bottom of the channel and the transfer of motor power</i>	0.75 Kw 3000 D / d
Motorların yükseltilmiş devirleri <i>Transfer of the upgraded engines</i>	12 000 D / d
Çalışma hızı <i>Working speed</i>	14 m / min
Toplam elektrik gücü <i>Total electrical power</i>	6.5 KW
Makinanın eni <i>Machine width</i>	110 mm
Makinanın boyu <i>Machine length</i>	3400 mm
Makinanın yüksekliği <i>Machine height</i>	1600 mm
Makinanın ağırlığı <i>Machine weight</i>	1100 kg

Kapı pervazlarını otomatik olarak yapıştırıp temizleyen sıva ve tırnak kanallarını açan makinedir. Geçme pervazlarda, pervazın kapı kasasına geçen kısmı otomatik besleme ünitesi ile yaklaşık 40 adet olarak otomatik olarak sürülmektedir. Pervazın yüzey kısmı ise otomatik olarak şarjör sistemi verilmekte ve geçme pervaza yapıştırma ünitesinde eş anlı olarak yapışmaktadır. Yapışma işlemi tamamlanan pervaz henüz hat üzerinde ilerlerken karşılıklı radius motorları ile yapışan ve yapışmayan kenarların radiuslu temizlemesi yapılmakta, yüzey tırnakları açılmakta ve sıva kanalı açıldıktan sonra pervaz tüm işlemleri bitmiş vaziyette süreç sona ermektedir. Zamandan ve işçilikten tasarruf sağlayan ekonomik bir makinedir.

Laminate frames and stucco, and nail the door channels that automatically cleans solder machine. Passing Lintel, jamb door frame with the last part of the automatic feeding unit has been approximately 40 pieces automatically. Portion of the molding surface of the unit will automatically simultaneous charger system as given and paste sticks to beat border. Bonding process not yet complete line of moldings and-stick adhesive on the edges of advancing the mutual radius radius engines are made to clean the surface after opening the tabs opened and plaster moldings channel condition over the entire operations process ends. Economy is a machine that saves time and labor.

DOPPEL

FRZ90

DOPPEL



1. Ünite
Kanal Açma



2. Ünite
Ön Frezeleme



3. Ünite
Hassas Frezeleme



4. Ünite
Polisaj ve Zımpara

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım <i>Nominal Current</i>	380V 50 Hz 3P + 1N + 1PE
İş Parçasının Genişliği Min. <i>Wideness of Workpiece Min.</i>	90 - 120 mm
Çalışma Hızı <i>Spread of Work</i>	7 m / dak
Toplam Elektrik Gücü <i>Total Power</i>	10,5 KW
Freze Motor Gücü ve Devri <i>Fraise Motors Power and Mil</i>	4 KW 9.000d/d
Kanal Motor Gücü ve Devri <i>To Canalize Motors Power and Mil</i>	2.2 KW 3.000 d/d
Zımpara Motor Gücü ve Devri <i>Paper Motors Power and Mil</i>	1.1 KW 3.000 d/d
Makinanın Boyu <i>Tallness of the Machine</i>	2450 mm
Makinanın Eni <i>Wideness of the Machine</i>	950 mm
Makinanın Yüksekliği <i>Highness of the Machine</i>	1530 mm
Makinanın Ağırlığı <i>Weight of the Machine</i>	720 kg

Sunta, Suntalam, MDFlam gibi malzemeleri postforming veya softforming yapılmak üzere kenarlarına profil açan makinedir. Malzemeler paletle sıkıştırma suretiyle kanal açılır ve freze yapılır. İş parçası paletle sıkıştığı için düzgün bir yüzey elde edilir. Parçanın altına ve üstüne kanal derz veya motif vermek için testereleler bulunmaktadır. Parça çıkışında ise profil açılmış yüzeye zımpara yapar.

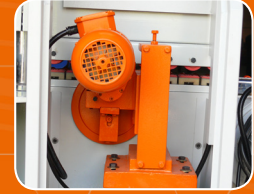
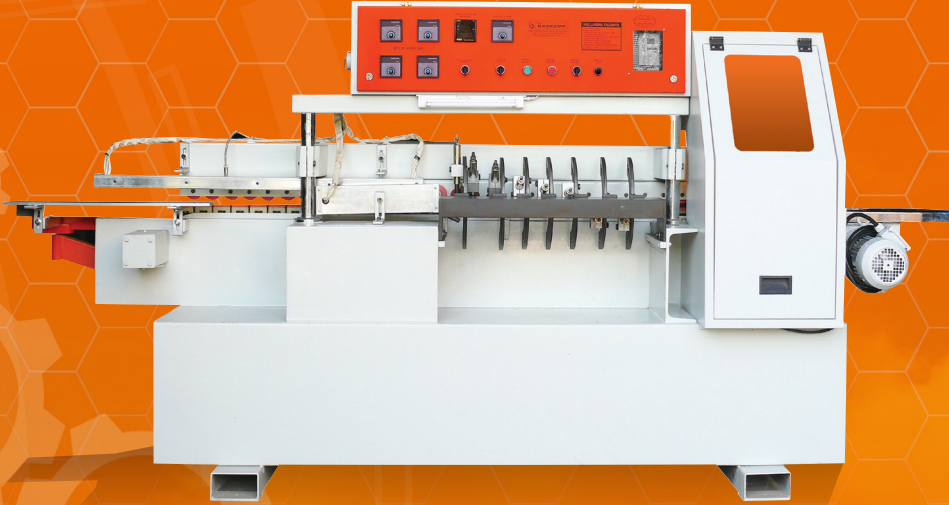
This machine is that opens a profile on the edges of the materials such as fiberboard, bright surface fiberboard (a panel acquired by phenolor melamine resin coating with colour or pattern on one or both sides of a chip panel) MDF for the postforming or softforming application. The frorse is applied on the materials by paletta pressed A smooth surface is acquired since the port is pressed by paletta. There are savus for to give canal form. The machine makes sanding the surface that formed.



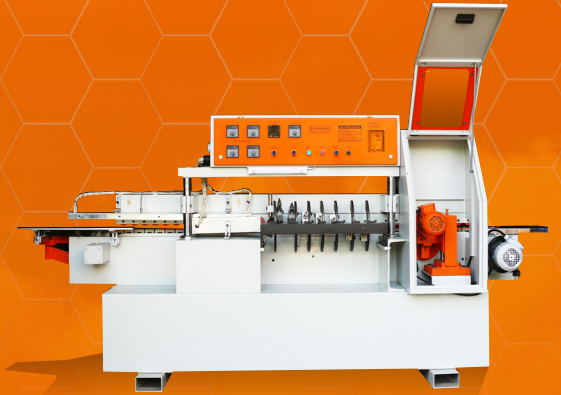
POSTFORMING

PF90

POSTFORMING



Freze Grubu



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım <i>Nominal current</i>	380V 50 Hz 3P + 1N + 1PE
Çalışma Şekli <i>Working method</i>	Tek taraflı sıcak metod <i>Single side heat method</i>
Sıkma Kalınlığı <i>Thickness of materials stick on</i>	0.1 - 3 mm
Sıkma Yüksekliği <i>Highness of materials stick on</i>	6 - 60 mm
Sıkılacak Parçanın Ebatı <i>Sizes of materials stick on</i>	60 - 120 mm
Freze Motor Gücü ve Devri <i>Fraise motor power and revolutions</i>	0.55 KW 11.000d/d
Freze Bıçak Çapı <i>Fraise knife mil</i>	70 x 3 mm
Sıkma Derecesi <i>Degree of stick on</i>	50-500C
Çalışma Hızı <i>Spread of working</i>	2-9 m/d
Toplam Elektrik Gücü <i>Total electric power</i>	5.4 KW
Makinanın Boyu <i>Tallness of machine</i>	3700 mm
Makinanın Eni <i>Wideness of machine</i>	950 mm
Makinanın Yüksekliği <i>Highness of machine</i>	1500 mm
Makinanın Ağırlığı <i>Weight of machine</i>	750 kg

Kenarlarına profil açılmış Sunta - MDF gibi malzemeleri ince, kalın, mat, parlak ve rulo laminantları yapıştırır. Makinanın hızı ve sıcaklık kontrolü laminanın reçine ve bükülme özelliğine göre ayarlanabilir. Makinanın ısıtma sistemi üstten olduğu için ısı ve buhar yapmaz. Çatal bağlantılarındaki yaylı tekerler 180C radüse rahatlıkla ayarlanabilir. Değişik formlar için istenirse yedek kaset bağlanıp ayar çabukluğu sağlanır. Yapışma sonucu altta kalan fazlalıkları kopyalayarak temizleme yapar.

This machine is that fastens the thin. Therefore full and gleaming and roll laminates to side to be formed such as fiberboard, MDF Lam. The speed and heading control of the machine can be adjusted according to the resin and bending characteristics of the laminate. The heating system of the machine is operates rom the upper side. It makes neither marks nor steam on the laminate. The spring tires on the connections can be easily adjusted with 180C degree rounding, for the variable forms, an adjustment speed is obtained by connecting a reserve waffle.



ROLLER PRES

RP130

ROLLER PRESS MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım Nominal Current	380V 50 Hz 3P + 1N + 1PE
Yapışan Malzeme Kalınlığı Thickness of Materials Fasten	0,8 - 3 mm
İş Parçasının Genişliği Wideness of Workpiece Min.	2 - 70 mm
Sıkılacak İş Genişliği Pressing of Workpiece	1300mm max.
Çalışma Hızı Spread of Work	2-18 m / dak
Toplam Elektrik Gücü Total Power	5.2 KW
Makinanın Boyu Tallness of the Machine	3500 mm
Makinanın Eni Wideness of the Machine	1800 mm
Makinanın Yüksekliği Highness of the Machine	1350 mm
Makinanın Ağırlığı Weight of the Machine	480 kg

Sunta, suntalam, MDF, kontrplak gibi malzemelerin üzerine laminant, ahşap ve kağıt yapıştırma makinasıdır. Yapışacak malzemenin cinsine göre önceden tutkallamak gerekir. Mekanik yay baskı ve kauçuk merdaneler sıkıştırma suretiyle yapıştırma yapar. Kauçuk yüzey malzemenin düzgün ve pürüzsüz yapışmasını sağlar. Malzeme prese girmeden önce yüzey resistanslarla ısıtılır. Malzemenin tavsiye edilen çalışma standartlarına göre ısı ve hız ayarı yapılır. 1300mm genişliğinde devamlı ve seri yapıştırma yapar.

The machine used to fasten laminate wood and paper on the materials such as fiberboard, MDF, bright surface fiberboard and plywood. A previous application of glue is required according to the material to be fastened. It makes fastening by pressing the machine spring lever and rubber cylinder. Iven rubber surface allows the material a smooth fastening. The heat and speed adjustment at the materials is applied according to the recommended working standards. It makes constant and rapid fastening with of 1000 mm

CUMBA

CUMBA



0,4 mm ile 3 mm arasındaki malzemeleri düz ve kavisli kenarlara yapıştıran makinedir. Tutkalı banda otomatik olarak sürer, iş bitiminde bant boyu manuel makas kullanılarak kesim yapılmaktadır.

This machine is that fastens straight and curved edges from the type of materials such of melemine and papel of between 0,4 mm and 2 mm. It should spread the glue on the bond automatically. It manuel scissors at the end of the work cuts on the band leight.

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım <i>Nominal Current</i>	380V 50 Hz 3P + 1N + 1PE
Yapışan Malzeme Kalınlığı <i>Thickness of Materials Fasten</i>	0,3 - 3 mm
Yapışan Malzeme Genişliği <i>Wideness of Workpiece Min.</i>	10 - 70 mm
Çalışma Hızı <i>Spread of Work</i>	6 m / dak
Toplam Elektrik Gücü <i>Total Power</i>	3.2 KW
Kazan Hacmi <i>Capacity of Glue Boil</i>	3 Kg
Makinanın Boyu <i>Tallness of the Machine</i>	870 mm
Makinanın Eni <i>Wideness of the Machine</i>	660 mm
Makinanın Yüksekliği <i>Highness of the Machine</i>	980 mm
Makinanın Ağırlığı <i>Weight of the Machine</i>	96 kg

EĞİK KENAR TEMİZLEME

TREAMING EQUIPMENT INCLINED



Düz ve kavisli suntalam, MDF Lam gibi malzemelerin kenarlarına yapışan PVC, Folyo Papel gibi malzemeleri temizleyen makinedir. Özellikle kavisli kenarların yapışması ve temizlenmesi mobilya imalat sektöründe büyük sıkıntı yarattığı için bu tür bir makinenin piyasadaki eksikliğini AR-GE bölümümüz tespit etmiş ve böyle bir makine üretilmiştir. Malzemenin altını ve üstünü iki adet bağımsız motorla temizleme yapar ve motorların PVC'ye vereceği PAH (Radüs) motorların üzerindeki aparatlarla istenilen özelliğe göre çok rahatlıkla ayar yapılabilme özelliğine sahiptir.

This machine is that stick on materials such as PVC , folyo , papel to edges of the straight and curved fiberborad , MDF LAM. Especially, us firm producted a this type machine in order to increase problem that cleaning and fastening straight and curved edges. This machine imagined by us AR GE (Searching and Improving Departmant) It makes cleaning up and down excessive of materials with indepently two motors and if desired according to radius degree can make setting .

TEKNİK ÖZELLİKLER

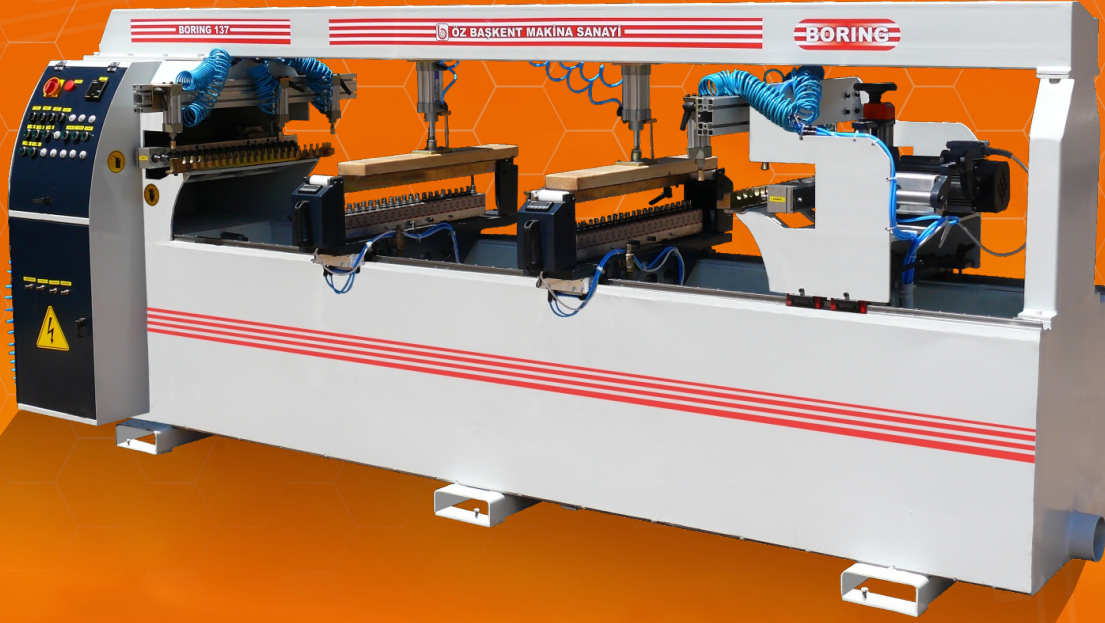
TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım <i>Nominal Current</i>	380V SO H2
Temizlenecek Malzemenin Yüksekliği <i>Height of the Material for Treaming</i>	50 mm
Temizlenecek Malzemenin Kalınlığı <i>Thickness of the Material for Treaming</i>	0,40-0,50 mm
Alt ve Üst Temizleme Motor Gücü ve Devri <i>Rear - Front Treaming Engine Power and Rate</i>	0,92 km 12.000 d/d
Makinanın Eni <i>Wideness of the Machine</i>	700 mm
Makinanın Boyu <i>Tallness of the Machine</i>	800 mm

BORİNG 84

BRG84

BORİNG 84



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım <i>Nominal Current</i>	380 V 50Hz 1P + 1 PE
Çalışma Şekli <i>Working Method</i>	LCD controller.
Kafa Sayısı <i>Number of Heads</i>	4
İş Parçası Uzunluğu <i>Workpiece's Length</i>	2500 mm
Max. İş Parçası Kalınlığı <i>Max. Workpiece Thickness</i>	60 mm
İş Parçası Genişliği <i>Workpiece's Wideness</i>	640 mm
Matkaplar Arası Mesafe <i>Distance of Between Drills.</i>	32 mm
Dikey Kafalar Arası Min. Msf <i>Min. Distance of Between Vertical Heads</i>	210 mm
Yatay Delik Kafası <i>Horizontal Boring Heads</i>	2
Dikey Delik Kafası <i>Vertical Boring Heads</i>	2
Her Kafa Matkap Sayısı <i>Number Drill for Every Heads</i>	21
Yatay Delme Yüksekliği <i>Horizontal Boring Height</i>	60 mm
Yatay Delme Derinliği <i>Horizontal Boring Depth</i>	60 mm
Dikey Delme Derinliği <i>Vertical Boring Depth</i>	50 mm

Boring 84 makinası modüler sistem ve seri üretim yapan işletmeler için üretimi hızlandırmak için tasarlanmış bir makinedir. 2 yatay 2 dikey kafa bulunmaktadır. Boring 84'ün çalışma şekli LCD kontrollüdür. Aynı anda malzemenin başlarını ve altında bulunan montaj deliklerini açmaktadır. Parçaları sabitlemek için pistonlar kullanılır. Kafalar bağımsız çalışabilir. Dikey kafalar 90° dönebilir. Zaman, enerji ve işçilikten tasarruf sağlayan ideal bir makinedir

Boring 84 system is a machine to desing for accelerate their productions the firms that product furniture. It had been two vertical head and two head. Boring 63 system machine is LCD controller.

It had also bored the workpiece's heads and montage holes that is workpiece's low. It had been pneumatic pistons for fixed workpieces. Every head can freely work. Vertical heads can turn 90 degree. It provides for economy and energy and workmanship.

Motor Sayısı <i>Number of Motors</i>	4
Motor Gücü <i>Motors Power</i>	1,5 KW x 3000 d/d
Toplam Elektrik Gücü <i>Total Electricity Power</i>	6 KW
Makinanın Genişliği <i>Wideness of Machine</i>	900 mm
Makinanın Boyu <i>Length of Machine</i>	3500 mm
Makinanın Yüksekliği <i>Height of Machine</i>	1500 mm
Makinanın Ağırlığı <i>Weight of Machine</i>	1270 KG

BORİNG 63

RP130

BORİNG 63



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL PROPERTIES

Nominal Akım Nominal Current	380 V 50Hz 1P + 1 PE
Çalışma Şekli Working Method	LCD controller.
Kafa Sayısı Number of Heads	3
İş Parçası Uzunluğu Workpiece's Length	1200 mm
Max. İş Parçası Kalınlığı Max. Workpiece Thickness	60 mm
İş Parçası Genişliği Workpiece's Wideness	640 mm
Matkaplar Arası Mesafe Distance of Between Drills.	32 mm
Dikey Kafalar Arası Min. Msf Min. Distance of Between Vertical Heads	210 mm
Yatay Delik Kafası Horizontal Boring Heads	1
Dikey Delik Kafası Vertical Boring Heads	2
Her Kafa Matkap Sayısı Number Drill for Every Heads	21
Yatay Delme Yüksekliği Horizontal Boring Height	60 mm
Yatay Delme Derinliği Horizontal Boring Depth	60 mm
Dikey Delme Derinliği Vertical Boring Depth	50 mm

Boring 63 makinesi Modüler sistem ve seri üretim yapan işletmeleri üretimini hızlandırmak için tasarlanmış bir makinedir. Bir yatay ve iki dikey kafa bulunmaktadır. Boring 63'ün çalışma şekli LCD kontrollüdür. Parçalar şekillenmek için pistonlar kullanılır. Kafalar bağımsız çalışabilir. Dikey kafalar 90° dönebilir. Zamandan ve enerjiden tasarruf sağlar.

Boring 63 system is a machine to desing for accelerate their productions the firms that product furniture. It had been two vertical head and one horizontal heads. Boring 63 system machine is LCD controller. It had been pneumatic pistons for fixed workpieces. Every head can freely work. Vertical heads can turn 90 degree. It provides for economy and energy.

Motor Sayısı Number of Motors	3
Motor Gücü Motors Power	1,5 KW x 3000 d/d
Toplam Elektrik Gücü Total Electricity Power	4,5 KW
Makinanın Genişliği Wideness of Machine	900 mm
Makinanın Boyu Length of Machine	1800 mm
Makinanın Yüksekliği Height of Machine	1500 mm
Makinanın Ağırlığı Weight of Machine	650 KG

ÇİZİCİLİ YATAR DAİRE

PANEL SAW TILTING BLADE

ÇYD2800



TEKNİK ÖZELLİKLER

- 900 mm genişlikti iş parçasını kesebilmek kapasitesi
- Sabit tabla 1100 x 750 mm.
- Testere Çapı 400 x 30 mm.
- Çizici testere 100 x 22 mm.
- Kesme derecesi 0.45 derece.
- 90 derece yaklaşık 130 mm max. Kesme
- Tabla yüksekliği 830 mm
- Maksimum kesme uzunluğu 3000 mm.
- Çalışma voltajı 380 V.
- Yedek testere.

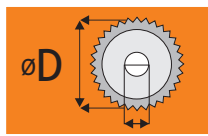
TECHNICAL PROPERTIES

- For cutting veneers up to 900 mm wide
- Fixed table 1100 x 750 mm min.
- Diameter and bore of main blade 400 x 30 mm approx
- Diameter and bore of incision blade 100 x 22 mm.
- Blade angle 0 to 45 degrees.
- Maximum cutting height approximately 130 mm at 90 degrees.
- Table height 830 mm.
- Maximum cutting length 3000 mm.
- Operating voltage 380 V.
- Spare saw blade.

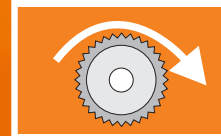
DERECELİ GÖNYE KESME

PORTABLE MITER SAW WITH TILTING HEAT

MBM300



D 300 mm
d: 30-32mm



3000 r.p.m.

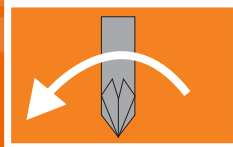
Kesme
Ölçüleri

90° → 130x60 mm
45° → 95x60 mm

KÖŞE BİRLEŞTİRME

CORNER ASSEMBLING

MBMKB



32.000 r.p.m.



H: 87 mm

mbm

ÖZBAŞKENT MAKİNA

machine industry

ÖZBAŞKENT MAKİNA
İMALAT SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Fabrika:
Gökçeyurt Mah. Samsun Devlet Yolu No: 9
Mamak / ANKARA

Tel: +90 312 353 82 95 - 353 04 44
350 99 99 - 353 77 77
Fax: +90 312 350 46 32

www.ozbaskentmakina.com.tr
info@ozbaskentmakina.com.tr

Bayii Kaşesi

SÜPER RÖNESANS

RÖNESANS

EKOL

PRATİMAK

MAKASLI FREZELY KAZIMALI POLİSAJLI KENAR YAPIŞTIRMA

MAKASLI KAZIMALI POLYSAJLI KENAR YAPIŞTIRMA

MAKASLI KAZIMALI KENAR YAPIŞTIRMA

MAKASLI KENAR YAPIŞTIRMA

PERVAZ

DOPPEL

MAKASLI FREZELİ KAZIMALI POLİSAJLI SOFTFORMİNG

POSTFORMİNG

ROLLER PRES

CUMBA

KOMPAK EĞİK KENAR TEMİZLEME

BORING 84

BORING 63

ÇİZİCİLİ YATAR DAİRE

DERECELİ GÖNYE KESME

AHŞAP KÖŞE BİRLEŞTİRME

SUPER RENNAISANCE

RENNAISANCE

EKOL

PRATİMAK

EDGE BANDING WITH SCISSORS and HATCHING and FRAISE and POLISHING

EDGE BANDING WITH SCISSORS and HATCHING and POLISHING

EDGE BANDING WITH SCISSORS and HATCHING

EDGE BANDING WITH SCISSORING

DOPPEL

SOFTFORMING WITH SCISSORS FRAISE HATCHING AND POLISHING

POSTFORMING

ROLLER PRESS MACHINE

CUMBA

TREAMING EQUIPMENT FOR COMPACT INCLINED LAMINANTS

BORING 84

BORING 63

PANEL SAW TILTING BLADE and SCORING UNIT

PORTABLE MITER SAW WITH TILTING HEAT

WOODEN CORNER ASSEMBLING